

**CESAB**

**ficha técnica**

**P013i**

**Capacidad  
nominal 1.3 t**

Transpaleta eléctrica



# P013i

## Especificaciones Técnicas

IDENTIFICACIÓN				
1.2	Modelo			P013i
1.3	Motor			Eléctrico
1.4	Tipo de operador			Acompañante
1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1300
1.6	Centro de carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas (horquillas elevada/bajada)	x	mm	884/947
1.9	Distancia entre ejes (horquillas elevada/bajada)	y	mm	1134/1185
PESO				
2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg	137
2.2	Carga de eje, con carga, rueda motriz/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	410/50/977
2.3	Carga de eje, sin carga, rueda motriz/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	93/14/30
RUEDAS				
3.1	Rueda motriz/rueda estabilizadora/rueda de horquilla			poliuretano
3.2	Tamaño de la rueda motriz	Ø x ancho	mm	210 x 70
3.3	Tamaño de las ruedas estabilizadoras	Ø x ancho	mm	80 x 70
3.4	Tamaño de las ruedas de horquillas	Ø x ancho	mm	80 x 30
3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			1x +2/4
3.6	Ancho de pista, delantera	b <sub>10</sub>	mm	430
3.7	Ancho de pista, trasera	b <sub>11</sub>	mm	380
DIMENSIONES				
4.4	Elevación	h <sub>3</sub>	mm	115
	Altura de elevación	h <sub>23</sub>	mm	195
4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h <sub>14</sub>	mm	700/1160
4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h <sub>13</sub>	mm	80
4.19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	1530
4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l <sub>2</sub>	mm	380
4.21	Ancho de chasis	b <sub>1</sub>	mm	540
4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	47/160/1150
4.25	Ancho exterior horquillas	b <sub>5</sub>	mm	540
4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m <sub>2</sub>	mm	33
4.34.1	Ancho pasillo de trabajo para Paletas 1000 x 1200 mm entrecruzados	A <sub>st</sub>	mm	2127
4.34.2	Ancho pasillo de trabajo para Paletas 800 x 1200 mm longitudinal	A <sub>st</sub>	mm	2000
4.35	Radio de giro (horquillas elevada)	W <sub>a</sub>	mm	1283
DATOS DE DESEMPEÑO				
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	4,6/4,8
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,020/0,025
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,05/0,04
5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	6/16
5.10	Freno de servicio			Electromagnético
MOTOR				
6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	0,65
6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW	0,5
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K5		V/Ah	24/36
6.5	Peso de la batería		kg	7
6.6	Consumo de energía según ciclo VDI		kWh/h	0,215
	Consumo de energía según ciclo EN 16 796: 2016		kWh/h	0,199
OTROS				
8.1	Tipo control de tracción			Variable DC
8.4	Nivel de ruido en el oído del conductor según EN 12 053		dB(A)	< 70

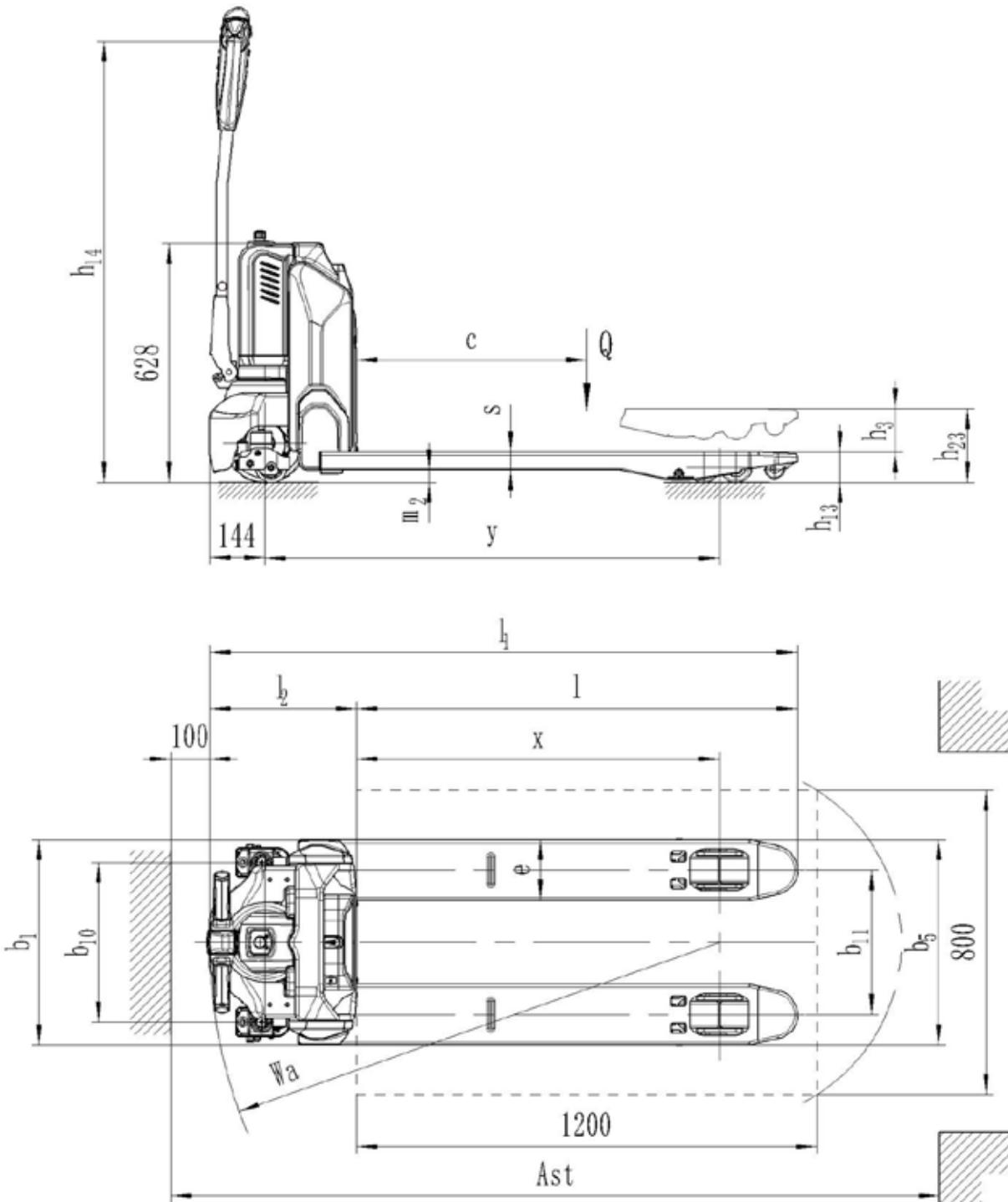
Los datos están basados en la tabla de configuración. Otras configuraciones pueden tener otros valores.

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.

Las fichas técnicas son susceptibles de modificación sin previo aviso.

# P013i

## Dimensiones





Las imágenes pueden mostrar equipos o accesorios opcionales no incluidos en la versión estándar de la carretilla.

Los datos indicados en esta ficha técnica se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento puede variar según la especificación y el estado reales de la carretilla, así como el estado del área de trabajo.

La disponibilidad y las especificaciones se determinan a nivel regional y están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte con un concesionario autorizado CESAB.  
SPEC\_P013i\_ES\_2020 / Ucan V01 - Copyright CESAB Material Handling Europe.

Su distribuidor autorizado CESAB

