

# CESAB B300/B400 1.5 - 2.0 tonelada

Carretillas Eléctricas 3-4 Ruedas



Ficha Técnica



**CESAB**  
another way

# 1.5 - 1.6 tonelada 3 ruedas

## CESAB B315 - B316L Ficha Técnica

CARACTERÍSTICAS							
1.1	Fabricante		CESAB		CESAB		CESAB
1.2	Tipo de modelo		<b>B 315</b>		<b>B 316</b>		<b>B 316L</b>
1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP		Eléctrico		Eléctrico		Eléctrico
1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado		Sentado		Sentado		Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q [t]	1,5		1,6		1,6
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c [mm]	500		500		500
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x [mm]	351,5	b	351,5	b	351,5
1.9	Distancia entre ejes	y [mm]	1262		1370		1478
PESOS							
2.1	Peso	kg	3044	a	3067	a	3104
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	kg	3947 / 597		4110 / 557		4118 / 586
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	kg	1434 / 1610		1515 / 1552		1596 / 1508
RUEDAS, CHASIS							
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas		M / SE	c	M / SE	c	M / SE
3.2	Dimensiones ruedas delanteras		432x152 / 18x7-8		432x152 / 18x7-8		432x152 / 18x7-8
3.3	Dimensiones ruedas traseras		381x127 / 140/55-9		381x127 / 140/55-9		381x127 / 140/55-9
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)		2x / 2		2x / 2		2x / 2
3.6	Ancho de vía, a centro de rueda delantera	b <sub>10</sub> [mm]	889 / 901	c	889 / 901	c	889 / 901
3.7	Ancho de vía, a centro de rueda trasera	b <sub>11</sub> [mm]	192 / 185	c	192 / 185	c	192 / 185
DIMENSIONES							
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	$\alpha / \beta$ [°]	5° / 7°	e	5° / 7°	e	5° / 7°
4.2	Altura del mástil plegado	h <sub>1</sub> [mm]	2160		2160		2160
4.3	Elevación libre	h <sub>2</sub> [mm]	80		80		80
4.4	Altura de elevación	h <sub>3</sub> [mm]	3170		3170		3170
4.5	Altura del mástil extendido	h <sub>4</sub> [mm]	3720		3720		3720
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h <sub>5</sub> [mm]	2050		2050		2050
4.8	Altura del asiento de conducción	h <sub>7</sub> [mm]	937		937		937
4.12	Altura del enganche de remolque	h <sub>10</sub> [mm]	500		500		500
4.19	Longitud total	l <sub>1</sub> [mm]	2803	b	2886	b	2994
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l <sub>2</sub> [mm]	1803	b	1886	b	1994
4.21	Anchura total	b <sub>1</sub> , b <sub>2</sub> [mm]	1050		1050		1050
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l [mm]	35x100x1000		35x100x1000		35x100x1000
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase/ tipo A, B		II A		II A		II A
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b <sub>3</sub> [mm]	1020		1020		1020
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m <sub>1</sub> [mm]	100		100		100
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m <sub>2</sub> [mm]	90		90		90
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast [mm]	3130		3213		3321
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast [mm]	3254		3336		3444
4.35	Radio de giro	Wa [mm]	1451,5		1534,5		1642,5
4.36	Mínima distancia de rotación	b <sub>13</sub> [mm]	---		---		---
RENDIMIENTOS							
5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga	km/h	16 / 16		16 / 16		16 / 16
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0,4/0,6		0,4/0,6		0,4/0,6
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0,55 / 0,50		0,55 / 0,50		0,55 / 0,50
5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga	N	5200/5400		5200/5400		5200/5400
5.6	Esfuerzo max. de arrastre, con/sin carga (S2 5')	N	14450/15000	d	14450/15000	d	14450/15000
5.7	Pendiente superable, con/sin carga (S2 30')	%	14/16,5		13,5/ 16		13,5/ 16
5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga (S2 5')	%	28 / 32	d	27 / 31	d	27 / 31
5.9	Aceleración para la traslación, con / sin carga	s	---		---		---
5.10	Sistemas de frenado: mecánico/hidráulico/eléctrico/neumático		Eléctrico/hidráulico		Eléctrico/hidráulico		Eléctrico/hidráulico
MOTOR ELÉCTRICO							
6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60')	kW	6 x 2		6 x 2		6 x 2
6.2	Motor de elevación, S3 con 15% interm.	kW	15,8		15,8		15,8
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, NO						
6.4	Batería, tensión/capacidad (5h. de funcionamiento)	V/Ah	48 / 420-500		48 / 525-625		48 / 690-750
6.5	Peso de la batería	kg	708		856		1013
6.6	Consumo según el ciclo VDI	kWh/h	---		---		---
OTROS							
8.1	Tipo de mando		Inverter MOSFET		Inverter MOSFET		Inverter MOSFET
8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar	140		140		140
8.3	Cantidad de aceite para accesorios	l/min	---		---		---
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)	---		---		---
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN		---		---		---

a) Batería incluida b) +34 mm con desplazador incorporado c) M / SE d) Los valores indicados indican la capacidad de los motores eléctricos y de la transmisión e) 5° atrás con panel delantero y cabina NOTAS: Si no se indica lo contrario los datos se refieren a la versión con recubrimientos SE. Todas las prestaciones indicadas se refieren a la carretilla a pleno rendimiento, rodaje terminado, ruedas de mezclas homologadas, batería en buen estado de conservación y de carga, con tensión de circuito cerrado igual a la nominal. Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.



## CESAB B318 - B320 Ficha Técnica

CARACTERÍSTICAS							
1.1	Fabricante		CESAB		CESAB		CESAB
1.2	Tipo de modelo		<b>B 318</b>		<b>B 318L</b>		<b>B 320</b>
1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP		Eléctrico		Eléctrico		Eléctrico
1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado		Sentado		Sentado		Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q [t]	1,8		1,8		2,0
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c [mm]	500		500		500
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x [mm]	365,5	b	365,5	b	365,5
1.9	Distancia entre ejes	y [mm]	1370		1478		1478
PESOS							
2.1	Peso	kg	3299	a	3333	a	3483
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	kg	4540 / 559		4545 / 588		4586 / 627
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	kg	1603 / 1696		1691 / 1642		1685 / 1798
RUEDAS, CHASIS							
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas		M / SE	c	M / SE	c	M / SE
3.2	Dimensiones ruedas delanteras		457x178 / 200/50-10		457x178 / 200/50-10		457x178 / 200/50-10
3.3	Dimensiones ruedas traseras		381x127 / 140/55-9		381x127 / 140/55-9		381x127 / 140/55-9
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)		2x / 2		2x / 2		2x / 2
3.6	Ancho de vía, a centro de rueda delantera	b <sub>10</sub> [mm]	879 / 916	c	879 / 916	c	879 / 916
3.7	Ancho de vía, a centro de rueda trasera	b <sub>11</sub> [mm]	192 / 185	c	192 / 185	c	192 / 185
DIMENSIONES							
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	$\alpha / \beta$ [°]	5° / 7°	e	5° / 7°	e	5° / 7°
4.2	Altura del mástil plegado	h <sub>1</sub> [mm]	2160		2160		2160
4.3	Elevación libre	h <sub>2</sub> [mm]	80		80		80
4.4	Altura de elevación	h <sub>3</sub> [mm]	3170		3170		3170
4.5	Altura del mástil extendido	h <sub>4</sub> [mm]	3720		3720		3720
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h <sub>6</sub> [mm]	2050		2050		2050
4.8	Altura del asiento de conducción	h <sub>7</sub> [mm]	937		937		937
4.12	Altura del enganche de remolque	h <sub>10</sub> [mm]	500		500		500
4.19	Longitud total	l <sub>1</sub> [mm]	2925	b	3008	b	3033
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l <sub>2</sub> [mm]	1925	b	2008	b	2033
4.21	Anchura total	b <sub>1</sub> , b <sub>2</sub> [mm]	1057 / 1109	c	1057 / 1109	c	1057 / 1109
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l [mm]	35x120x1000		35x120x1000		35x120x1000
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase/ tipo A, B		II A		II A		II A
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b <sub>3</sub> [mm]	1020		1020		1020
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m <sub>1</sub> [mm]	100		100		100
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m <sub>2</sub> [mm]	90		90		90
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast [mm]	3251		3334		3359
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast [mm]	3375		3458		3483
4.35	Radio de giro	Wa [mm]	1559,5		1642,5		1667,5
4.36	Mínima distancia de rotación	b <sub>13</sub> [mm]	---		---		---
RENDIMIENTOS							
5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga	km/h	16 / 16		16 / 16		16 / 16
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0,4/0,6		0,4/0,6		0,4/0,6
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0,55 / 0,50		0,55 / 0,50		0,55 / 0,50
5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga	N	5200/5400		5200/5400		5200/5400
5.6	Esfuerzo max. de arrastre, con/sin carga (S2 5')	N	14450/15000	d	14450/15000	d	14450/15000
5.7	Pendiente superable, con/sin carga (S2 30')	%	13 / 15,5		13 / 15,5		13 / 15,5
5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga (S2 5')	%	25 / 30	d	25 / 30	d	23 / 29
5.9	Aceleración para la traslación, con / sin carga	s	---		---		---
5.10	Sistemas de frenado: mecánico/hidráulico/eléctrico/neumático		Eléctrico/hidráulico		Eléctrico/hidráulico		Eléctrico/hidráulico
MOTOR ELÉCTRICO							
6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60')	kW	6 x 2		6 x 2		6 x 2
6.2	Motor de elevación, S3 con 15% interm.	kW	15,8		15,8		15,8
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, NO						
6.4	Batería, tensión/capacidad (5h. de funcionamiento)	V/Ah	48 / 525-625		48 / 690-750		48 / 690-750
6.5	Peso de la batería	kg	856		1013		1013
6.6	Consumo según el ciclo VDI	kWh/h	---		---		---
OTROS							
8.1	Tipo de mando		Inverter MOSFET		Inverter MOSFET		Inverter MOSFET
8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar	140		140		140
8.3	Cantidad de aceite para accesorios	l/min	---		---		---
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)	---		---		---
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN		---		---		---

a) Batería incluida b) +34 mm con desplazador incorporado c) M / SE d) Los valores indicados indican la capacidad de los motores eléctricos y de la transmisión e) 5° atrás con panel delantero y cabina NOTAS: Si no se indica lo contrario los datos se refieren a la versión con recubrimientos SE. Todas las prestaciones indicadas se refieren a la carretilla a pleno rendimiento, rodaje terminado, ruedas de mezclas homologadas, batería en buen estado de conservación y de carga, con tensión de circuito cerrado igual a la nominal. Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.





## CESAB B415 - B416L Ficha Técnica

CARACTERÍSTICAS							
1.1	Fabricante		CESAB		CESAB		CESAB
1.2	Tipo de modelo		<b>B 415</b>		<b>B 416</b>		<b>B 416L</b>
1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP		Eléctrico		Eléctrico		Eléctrico
1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado		Sentado		Sentado		Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q [t]	1,5		1,6		1,6
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c [mm]	500		500		500
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x [mm]	351,5	b	351,5	b	351,5
1.9	Distancia entre ejes	y [mm]	1312		1420		1528
PESOS							
2.1	Peso	kg	2991	a	3055	a	3239
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	kg	3894 / 597		4067 / 588		4083 / 756
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	kg	1421 / 1570		1508 / 1547		1592 / 1647
RUEDAS, CHASIS							
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas		M / SE	c	M / SE	c	M / SE
3.2	Dimensiones ruedas delanteras		432x152 / 18x7-8		432x152 / 18x7-8		432x152 / 18x7-8
3.3	Dimensiones ruedas traseras		381x127 / 16x6-8		381x127 / 16x6-8		381x127 / 16x6-8
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)		2x / 2		2x / 2		2x / 2
3.6	Ancho de vía, a centro de rueda delantera	b <sub>10</sub> [mm]	889 / 901	c	889 / 901	c	889 / 901
3.7	Ancho de vía, a centro de rueda trasera	b <sub>11</sub> [mm]	841 / 842	c	841 / 842	c	841 / 842
DIMENSIONES							
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	$\alpha / \beta$ [°]	5° / 7°	e	5° / 7°	e	5° / 7°
4.2	Altura del mástil desplegado	h <sub>1</sub> [mm]	2160		2160		2160
4.3	Elevación libre	h <sub>2</sub> [mm]	80		80		80
4.4	Altura de elevación	h <sub>3</sub> [mm]	3170		3170		3170
4.5	Altura del mástil extendido	h <sub>4</sub> [mm]	3720		3720		3720
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h <sub>6</sub> [mm]	2050		2050		2050
4.8	Altura del asiento de conducción	h <sub>7</sub> [mm]	937		937		937
4.12	Altura del enganche de remolque	h <sub>10</sub> [mm]	500		500		500
4.19	Longitud total	l <sub>1</sub> [mm]	2946	b	3054	b	3162
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l <sub>2</sub> [mm]	1946	b	2054	b	2162
4.21	Anchura total	b <sub>1</sub> , b <sub>2</sub> [mm]	1050		1050		1050
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l [mm]	35x100x1000		35x100x1000		35x100x1000
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase/ tipo A, B		II A		II A		II A
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b <sub>3</sub> [mm]	1020		1020		1020
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m <sub>1</sub> [mm]	100		100		100
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m <sub>2</sub> [mm]	90		90		90
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast [mm]	3224		3329		3436
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast [mm]	3379		3483		3589
4.35	Radio de giro	Wa [mm]	1616		1719		1823
4.36	Mínima distancia de rotación	b <sub>13</sub> [mm]	205		196		186
RENDIMIENTOS							
5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga	km/h	19 / 19		19 / 19		19 / 19
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0,4/0,6		0,4/0,6		0,4/0,6
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0,55 / 0,50		0,55 / 0,50		0,55 / 0,50
5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga	N	5200/5400		5200/5400		5200/5400
5.6	Esfuerzo max. de arrastre, con/sin carga (S2 5')	N	14450/15000	d	14450/15000	d	14450/15000
5.7	Pendiente superable, con/sin carga (S2 30')	%	14/16,5		13,5/ 16		13,5/ 16
5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga (S2 5')	%	28 / 32	d	27 / 31	d	27 / 31
5.9	Aceleración para la traslación, con / sin carga	s	---		---		---
5.10	Sistemas de frenado: mecánico/hidráulico/eléctrico/neumático		Eléctrico/hidráulico		Eléctrico/hidráulico		Eléctrico/hidráulico
MOTOR ELÉCTRICO							
6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60')	kW	6 x 2		6 x 2		6 x 2
6.2	Motor de elevación, S3 con 15% interm.	kW	15,8		15,8		15,8
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, NO						
6.4	Batería, tensión/capacidad (5h. de funcionamiento)	V/Ah	48 / 420-500		48 / 525-625		48 / 690-750
6.5	Peso de la batería	kg	708		856		1013
6.6	Consumo según el ciclo VDI	kWh/h	---		---		---
OTROS							
8.1	Tipo de mando		Inverter MOSFET		Inverter MOSFET		Inverter MOSFET
8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar	140		140		140
8.3	Cantidad de aceite para accesorios	l/min	---		---		---
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)	---		---		---
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN		---		---		---

a) Batería incluida b) +34 mm con desplazador incorporado c) M / SE d) Los valores indicados indican la capacidad de los motores eléctricos y de la transmisión e) 5° atrás con panel delantero y cabina NOTAS: Si no se indica lo contrario los datos se refieren a la versión con recubrimientos SE. Todas las prestaciones indicadas se refieren a la carretilla a pleno rendimiento, rodaje terminado, ruedas de mezclas homologadas, batería en buen estado de conservación y de carga, con tensión de circuito cerrado igual a la nominal. Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.



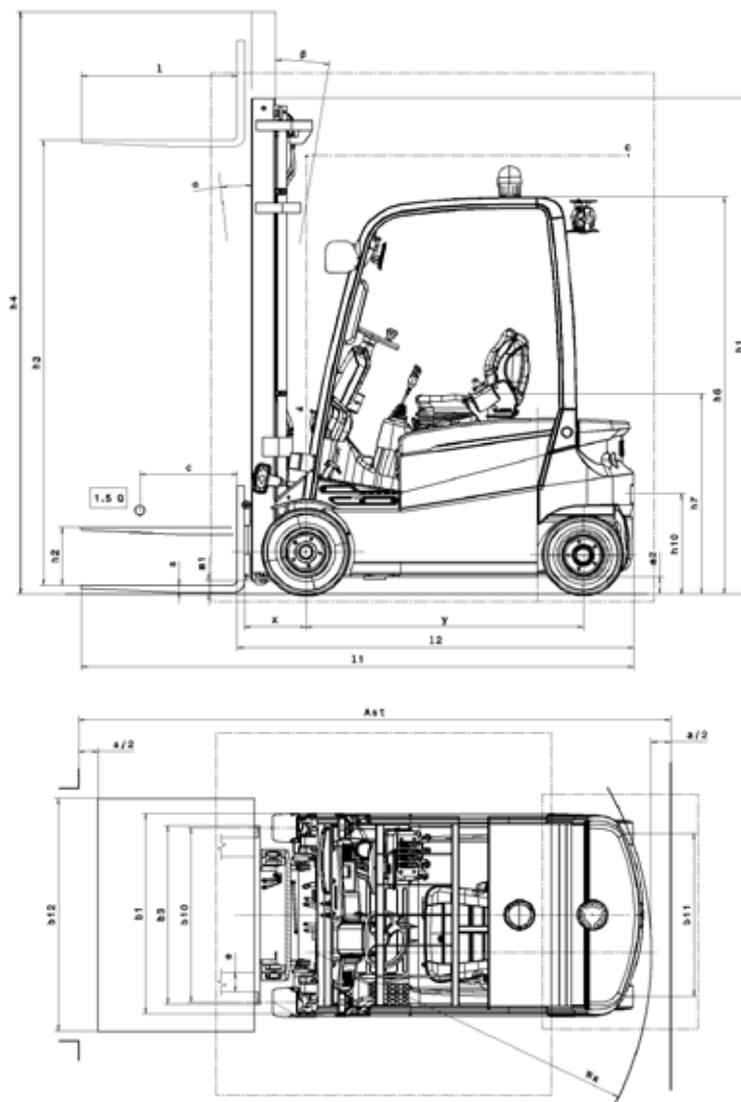
## CESAB B418 - B420 Ficha Técnica

CARACTERÍSTICA							
1.1	Fabricante		CESAB		CESAB		CESAB
1.2	Tipo de modelo		<b>B 418</b>		<b>B 418L</b>		<b>B 420</b>
1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP		Eléctrico		Eléctrico		Eléctrico
1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado		Sentado		Sentado		Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q [t]	1,8		1,8		2,0
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c [mm]	500		500		500
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x [mm]	365,5	b	365,5	b	365,5
1.9	Distancia entre ejes	y [mm]	1420		1528		1528
PESOS							
2.1	Peso	kg	3243	a	3321	a	3427
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	kg	4494 / 549		4505 / 616		4813 / 614
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	kg	1597 / 1646		1685 / 1636		1680 / 1747
RUEDAS, CHASIS							
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas		M / SE	c	M / SE	c	M / SE
3.2	Dimensiones ruedas delanteras		457x178 / 200/50-10		457x178 / 200/50-10		457x178 / 200/50-10
3.3	Dimensiones ruedas traseras		381x127 / 16x6-8		381x127 / 16x6-8		381x127 / 16x6-8
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)		2x / 2		2x / 2		2x / 2
3.6	Ancho de vía, a centro de rueda delantera	b <sub>10</sub> [mm]	879 / 916	c	879 / 916	c	879 / 916
3.7	Ancho de vía, a centro de rueda trasera	b <sub>11</sub> [mm]	841 / 842	c	841 / 842	c	841 / 842
DIMENSIONES							
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	$\alpha / \beta$ [°]	5° / 7°	e	5° / 7°	e	5° / 7°
4.2	Altura del mástil desplegado	h <sub>1</sub> [mm]	2160		2160		2160
4.3	Elevación libre	h <sub>2</sub> [mm]	80		80		80
4.4	Altura de elevación	h <sub>3</sub> [mm]	3170		3170		3170
4.5	Altura del mástil extendido	h <sub>4</sub> [mm]	3720		3720		3720
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h <sub>6</sub> [mm]	2050		2050		2050
4.8	Altura del asiento de conducción	h <sub>7</sub> [mm]	937		937		937
4.12	Altura del enganche de remolque	h <sub>10</sub> [mm]	500		500		500
4.19	Longitud total	l <sub>1</sub> [mm]	3068	b	3176	b	3176
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l <sub>2</sub> [mm]	2068	b	2176	b	2176
4.21	Anchura total	b <sub>1</sub> , b <sub>2</sub> [mm]	1057 / 1109	c	1057 / 1109	c	1057 / 1109
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l [mm]	35x120x1000		35x120x1000		35x120x1000
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase/ tipo A, B		II A		II A		II A
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b <sub>3</sub> [mm]	1020		1020		1020
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m <sub>1</sub> [mm]	100		100		100
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m <sub>2</sub> [mm]	90		90		90
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast [mm]	3343		3449		3449
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast [mm]	3497		3603		3603
4.35	Radio de giro	Wa [mm]	1719		1823		1823
4.36	Mínima distancia de rotación	b <sub>13</sub> [mm]	196		186		186
RENDIMIENTOS							
5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga	km/h	19 / 19		19 / 19		19 / 19
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0,4/0,6		0,4/0,6		0,38/0,6
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0,55 / 0,50		0,55 / 0,50		0,55 / 0,50
5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga	N	5200/5400		5200/5400		5200/5400
5.6	Esfuerzo max. de arrastre, con/sin carga (S2 5')	N	14450/15000	d	14450/15000	d	14450/15000
5.7	Pendiente superable, con/sin carga (S2 30')	%	13 / 15,5		13 / 15,5		13 / 15,5
5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga (S2 5')	%	25 / 30	d	25 / 30	d	23 / 29
5.9	Aceleración para la traslación, con / sin carga	s	---		---		---
5.10	Sistemas de frenado: mecánico/hidráulico/eléctrico/neumático		Eléctrico/hidráulico		Eléctrico/hidráulico		Eléctrico/hidráulico
MOTOR ELÉCTRICO							
6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60')	kW	6 x 2		6 x 2		6 x 2
6.2	Motor de elevación, S3 con 15% interm.	kW	15,8		15,8		15,8
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, NO						
6.4	Batería, tensión/capacidad (5h. de funcionamiento)	V/Ah	48 / 525-625		48 / 690-750		48 / 690-750
6.5	Peso de la batería	kg	856		1013		1013
6.6	Consumo según el ciclo VDI	kWh/h	---		---		---
OTROS							
8.1	Tipo de mando		Inverter MOSFET		Inverter MOSFET		Inverter MOSFET
8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar	140		140		140
8.3	Cantidad de aceite para accesorios	l/min	---		---		---
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)	---		---		---
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN		---		---		---

a) Batería incluida b) +34 mm con desplazador incorporado c) M / SE d) Los valores indicados indican la capacidad de los motores eléctricos y de la transmisión e) 5° atrás con panel delantero y cabina NOTAS: Si no se indica lo contrario los datos se refieren a la versión con recubrimientos SE. Todas las prestaciones indicadas se refieren a la carretilla a pleno rendimiento, rodaje terminado, ruedas de mezclas homologadas, batería en buen estado de conservación y de carga, con tensión de circuito cerrado igual a la nominal. Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.



## CESAB B415 - B420 Dibujo Dimensional



Los datos indicados en esta ficha técnica se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento puede variar según la especificación y el estado reales de la carretilla, así como el estado del área de trabajo. La disponibilidad y las especificaciones se determinan a nivel regional y están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte con un concesionario autorizado CESAB.

### Características Mástiles

#### Características Mástiles Duplex (1,5-1,6t)

$h_3$	Altura de elevación	3170	3670	3970
$h_1$	Altura del mástil replegado	2160	2410	2560
$h_2$	Elevación libre	80		
$h_4$	Altura del mástil extendido	3720	4220	4520
$\alpha/\beta$	Inclinación del mástil adelante/atrás	5° / 7°		

#### Características Mástiles Triplex ELT (1,5-1,6t)

$h_3$	Altura de elevación	4470	4670	4970
$h_1$	Altura del mástil replegado	2060	2160	2260
$h_2$	Elevación libre	1480	1580	1680
$h_4$	Altura del mástil extendido	5050	5250	5550
$\alpha/\beta$	Inclinación del mástil adelante/atrás	5° / 7°		

#### Características Mástiles Duplex ELT (1,8-2,0t)

$h_3$	Altura de elevación	3170	3670	3970
$h_1$	Altura del mástil replegado	2160	2410	2560
$h_2$	Elevación libre	1580	1830	1980
$h_4$	Altura del mástil extendido	3750	4250	4550
$\alpha/\beta$	Inclinación del mástil adelante/atrás	5° / 7°		

#### Características Mástiles Duplex ELT (1,5-1,6t)

$h_3$	Altura de elevación	3170	3670	3970
$h_1$	Altura del mástil replegado	2160	2410	2560
$h_2$	Elevación libre	1580	1830	1980
$h_4$	Altura del mástil extendido	3750	4250	4550
$\alpha/\beta$	Inclinación del mástil adelante/atrás	5° / 7°		

#### Características Mástiles Duplex (1,8-2,0t)

$h_3$	Altura de elevación	3170	3670	3970
$h_1$	Altura del mástil replegado	2160	2410	2560
$h_2$	Elevación libre	80		
$h_4$	Altura del mástil extendido	3720	4220	4520
$\alpha/\beta$	Inclinación del mástil adelante/atrás	5° / 7°		

#### Características Mástiles Triplex ELT (1,8-2,0t)

$h_3$	Altura de elevación	4470	4670	4970
$h_1$	Altura del mástil replegado	2060	2160	2260
$h_2$	Elevación libre	1480	1580	1680
$h_4$	Altura del mástil extendido	5050	5250	5550
$\alpha/\beta$	Inclinación del mástil adelante/atrás	5° / 7°		

